

# ELEPHANT

Tecla de Cadena Manual de grandes capacidades

## ***SUPER 100 (16 a 50 Ton.)***

- La cadena de carga Elephant, es de alta tecnología y está aprobada por la norma DIN 5684, una de las más estrictas del mundo. La cadena de carga pasa por un tratamiento térmico especial de la ISO + V (105 kg/mm<sup>2</sup>), cuya resistencia a la tracción supera a la norma ISO clase V.
- Cadena de mando resistente a la corrosión.
- Dispositivo de seguridad con protección de sobrecarga.
- Cuenta con triquetos de soporte para un doble mecanismo de seguridad de los frenos. Incluso si por casualidad uno de los 2 triquetos se vuelve inservible, el otro seguirá siendo operativo, y el sistema de frenos sigue siendo seguro.
- Gancho de forma más fácil de manejar. La abertura de los ganchos es más amplia para facilitar el manejo y el trabajo. Sin embargo, si por casualidad el gancho sobre pasa la sobrecarga no hay temor de que se rompa, simplemente poco a poco empezará a enderezarse, evitando cualquier caída de la carga o lesiones personales.
- Cuerpo resistente. La resistente caja de engranaje, reforzada con 4 nevaduras y 4 pines proporciona una mayor precisión en el engranaje centrado y una alta eficiencia mecánica.
- Este proporciona el buen funcionamiento de la cadena de carga cuando se tira la inclinación.
- Pintura electrostática en polvo y menor corrosión.
- Discos de fricción húmedos con una alta duración de vida.
- Guía de cadena única.
- Polea de carga con rodamiento de rodillos.
- Placa de anclaje para evitar el exceso de levantamiento o de descenso.

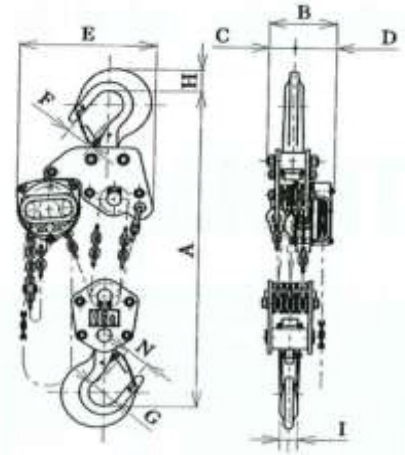


# ELEPHANT

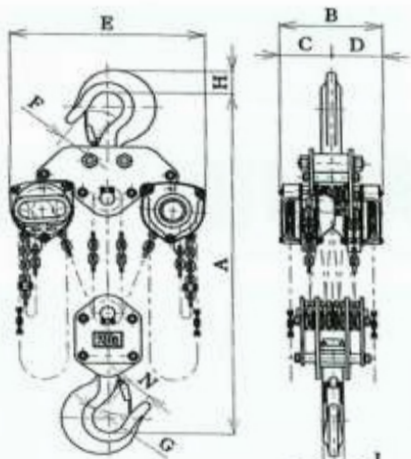
Tecla de Cadena Manual  
de grandes capacidades

## SUPER 100

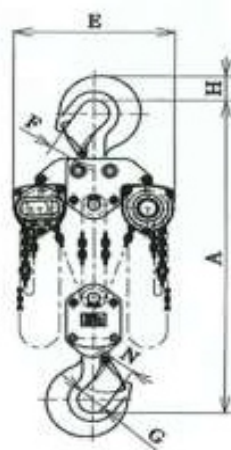
(16 a 50 Ton.)



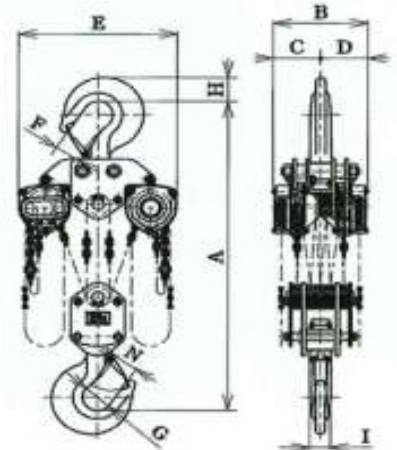
H100-16



H100-20



H100-32



H100-32~50

### ■ Especificaciones

MODELO	CAPACIDAD (TON.)	IZAJE (Pulg.)	IZAJE (MM.)	DISTANCIA MINIMA	TIRE LA PALANCA PARA LEVANTAR UNA CARGA MAXIMA (Lbf.)	CADENA CARGA		CLAVE CADENA	CADENA MANDO DIAM. X ESLABON (MM)	PESO NETO
						DIAM. X ESLABON (MM)	RAMALES			
H100-16	16	20	3.5	38.78	88	9 x 27	6	+ V	5 x 23.5	147.87 kg.
H100-20	20	25	3.5	44.09	79 x 2	9 x 27	8	+ V	5 x 23.5	210 kg.
H100-32	32	40	3.5	50.79	108 x 2	9 x 27	10	+ V	5 x 23.5	295 kg.
H100-40	40	50	3.5	57.09	104 x 2	9 x 27	14	+ V	5 x 23.5	465 kg.
H100-50	50	62.5	3.5	59.84	110 x 2	9 x 27	16	+ V	5 x 23.5	550 kg.

### ■ Dimensiones

CAPACIDAD (TON.)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
H100-15	38.78	9.25	3.54	5.71	19.37	3.78	4.02	3.11	2.44	3.19
H100-20	44.09	14.21	7.11	7.11	28.39	3.78	4.41	3.35	2.76	3.23
H100-32	50.79	15.79	7.89	7.89	28.39	4.57	5	4.45	3.43	4.09
H100-40	57.09	19.41	9.7	9.7	28.78	3.7	5.75	5.31	4.92	4.25
H100-50	59.84	21.3	10.65	10.65	28.78	4.06	6.54	6.14	5.39	4.72



ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.  
OSAKA, JAPAN